

# RENAULT MEGANE E-TECH

100% eléctrico



**01. espacio interior**

**02. lo esencial**

**03. batería y motor**

**04. equipamiento**

Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados.

vehículo corresponde a Renault Megane E-Tech modelo 2025



SISTEMA ANTI-LOCK DE FRENO



CONTROL ELECTRONICO DE ESTABILIDAD



AIRBAG DE COLISION FRONTAL



FRENADO AUTÓNOMO DE EMERGENCIA



SISTEMA DE SUJECIÓN INFANTIL ISOFIX



ARRABRAG (1)

# 01. espacio interior



techno

# 02. lo esencial

## techno

### diseño

- luces delanteras y traseras tecnología full LED
- rines diamantados de 18"
- iluminación ambiente
- detalles en alcántara en el panel de instrumentos y revestimiento en las puertas
- recubrimientos con material reciclado y asientos plastificados
- antena de aleta de tiburón

### experiencia a bordo

- calefacción y aire acondicionado automático doble zona con purificador de aire
- consola central elevada con descansabrazos deslizable y portavasos adicional
- sensor de lluvia
- pantalla de 9" con tecnología openR link y smartphone replication inalámbrico
- multi-sense con 4 modos de manejo (personalizado/sport/confort/eco)
- 4 tomas USB-C (2 delanteras, 2 traseras)
- espejos eléctricos plegables con luces LED de cortesía que proyectan el logo de Renault

- sistema de audio Arkamys® con seis parlantes
- volante en cuero\* con calefacción
- cargador inalámbrico para smartphone

### seguridad

- 19 sistemas avanzados de asistencia a la conducción
- faros con luces altas/bajas automáticas
- faros adaptables con función de luz antiniebla
- espejo retrovisor interior digital HD

Android Auto™ es una marca comercial de Google Inc. Apple CarPlay™ es una marca comercial de Apple Inc. (!) contacta a su asesor de ventas para más detalles sobre los materiales de cuero utilizados.

## 03. batería y motor

---

### autonomía

---

autonomía (km) WLTP*	450
----------------------	-----

---

### motor

---

potencia máx. kW (HP)	160 (220)
-----------------------	-----------

---

---

torque (Nm)	300
-------------	-----

---

---

velocidad máxima (km/h)	160
-------------------------	-----

---

---

aceleración: 0-100 km/h (s)	7,4
-----------------------------	-----

---

---

aceleración: 0-50 km/h (s)	3,5
----------------------------	-----

---

---

tracción	FWD
----------	-----

---

### batería

---

capacidad utilizable (kWh)	60
----------------------------	----

---

(1) La autonomía se calcula bajo el ciclo WLTP (Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedures). (2) La autonomía de cada carga de la batería depende de factores tales como los hábitos de manejo, sistemas en uso durante el trayecto, las condiciones climáticas, el estilo de conducción, distancia recorrida, entre otros.

## 04. equipamiento

### seguridad

7 airbags	■
asistente de arranque en pendiente (HSA)	■
sistema antibloqueo de ruedas (ABS)	■
control dinámico de trayectoria (ESP)	■
control de tracción (ASR)	■
cámara de visión trasera	■
alerta de colisión frontal	■
frenado autónomo de emergencia (AEB)	■
alerta y frenado de tráfico cruzado (RCTA+RCTB)	■
asistente de mantenimiento de carril (LKA)	■
alerta de salida de carril (LDW)	■
alerta de punto ciego (BSW)	■
intervención de punto ciego (BSI)	■
reconocimiento de señales de tránsito (TSR)	■
alerta de exceso de velocidad (OSP)	■
espejo retrovisor interior digital (SRVM)	■
cambio de luces altas/bajas automáticas (AHL)	■
alerta fatiga conductor(DAA)	■
alerta salida segura de pasajeros (OSE)	■
encendido automático de luces y sensor de lluvia	■
encendido automático de las luces de emergencia en caso de frenada brusca	■
tercer apoyacabezas trasero	■
cierre centralizado de puertas	■
sujeciones Isofix	■
kit de reparación de neumáticos	■
sistema monitoreo de presión de neumáticos (TPMS)	■
alerta sonora para peatón	■

### conducción

regulador y limitador de velocidad	■
control crucero adaptativo con Stop & Go	■
digital Driver Display 12"	■
sensores de parqueo traseros, laterales y delanteros	■

### confort

climatizador automático de doble zona	■
volante con calefacción	■
elevavidrios eléctricos impulsados x4	■
elevavidrios eléctricos traseros	■
tarjeta Renault manos libres de apertura y arranque	■
retrovisores exteriores eléctricos y abatibles manualmente	■

### modularidad y comportamientos

volante regulable en altura y profundidad	■
guantero con cierre amortiguado	■
fila de asientos trasera abatible 1/3 2/3	■
2 puertos USB plazas traseras	■
cargador inalámbrico para celular	■
capacidad maletero (L)	440

### multimedia

OpenR con pantalla táctil de 9", Android Auto™ y Apple CarPlay™ inalámbricos	■
6 altavoces	■
2 tomas USB consola central	■
toma 12 V en la parte inferior del tablero	■

### equipamientos específicos E-Tech

4 modos de conducción Eco, Confort, Personalizado y Sport	■
económetro, medidor de batería y odómetro integrado en el tablero de a bordo	■
cargador tipo 2 <sup>(2)</sup>	■
carga rápida combo CCS DC (130 kWh) <sup>(3)</sup>	■

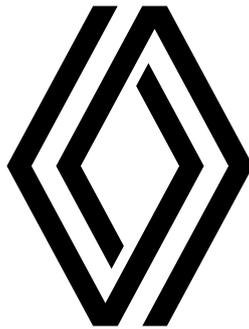
### diseño exterior

techo bitono	■
faros delanteros full LED	■
DRL LED C-Shape	■
luces direccionales delanteras y traseras dinámicas	■
rines de aluminio de 18" diamantados	■

## 04. equipamiento

	techno
<b>diseño (continuación)</b>	
frenos traseros de disco	▪
manijas de puertas integradas	▪
ensanchadores laterales color negro	▪
antena tipo tiburón	▪
retrovisores exteriores plegables automáticamente	▪
<b>diseño interior</b>	
detalles tablero de abordó y puertas delanteras en alcántara	▪
detalles del tablero abordó y paneles de la puerta en tela 100% reciclada	▪
iluminación ambiental	▪
tapicería mixta tejido reciclado/TEP	▪
volante en cuero	▪
<b>ruedas y neumáticos</b>	
rines de aluminio de 18" diamantados	195/60 R18
<b>dimensiones</b>	
largo	4.200
alto	1.505
ancho sin espejos	1.768
ancho con espejos	2.055
distancia entre ejes	2.685
distancia al suelo	135
<b>garantía</b>	
garantía vehículo	3 años ó 100.000 km
garantía batería	8 años ó 160.000 km

(1) contacte su asesor de ventas para obtener más información sobre los materiales de cuero utilizados. Todos los asientos de cuero mencionados en este documento son en parte de cuero auténtico y de tela recubierta. Android Auto™ es una marca comercial de Google Inc. Apple CarPlay™ es una marca comercial de Apple Inc. (2) precio incluye cargador de 7,4 kW. (3) cargador de carga rápida no incluido en el precio final del vehículo. Cliente debe asumir el costo de la instalación del cargador.



Las imágenes que se encuentran en este catálogo son de referencia. Las versiones comercializadas en Colombia pueden variar en diseños, accesorios y acabados. Se han tomado todas las precauciones necesarias para garantizar que el contenido de este documento sea preciso y esté actualizada al momento de su impresión. Este documento se ha creado a partir de modelos y prototipos previos. Como parte de nuestra política de mejora constante de productos, Renault se reserva el derecho de modificar las especificaciones, vehículos y accesorios descritos en cualquier momento. Cualquier cambio se comunica a los concesionarios Renault tan pronto como sea posible. Dependiendo del país de venta, puede haber diferencias en las versiones y algunos equipos pueden no estar disponibles (ya sea estándar, opcional o accesorios). Para información más reciente, contacte a su concesionario más cercano. Por razones técnicas de impresión, los colores mostrados en este documento pueden variar ligeramente de los reales. Todos los derechos reservados. Se prohíbe la reproducción total o parcial de esta publicación en cualquier formato y por cualquier medio sin la autorización escrita previa de Renault.

vehículo corresponde a Renault Megane E-Tech modelo 2025

